

## EP Vernici – Company Profile

EP vernici srl è una società che opera da oltre cinquant'anni, nella produzione di prodotti vernicianti, l'azienda dispone di una struttura integrata e moderna che raccoglie al suo interno uffici, laboratorio e stabilimento produttivo. La gamma dei suoi prodotti nasce all'insegna della qualità nel rispetto dell'ambiente, salute e sicurezza.

I prodotti EP vernici sono destinati al settore General Industry, Car Refinish, Rivendita con sistema tintometrico e vernici per supporti in plastica.

Personale qualificato ed un attrezzato laboratorio a disposizione del Cliente, consentono personalizzazioni di prodotti per soddisfare le più svariate esigenze.



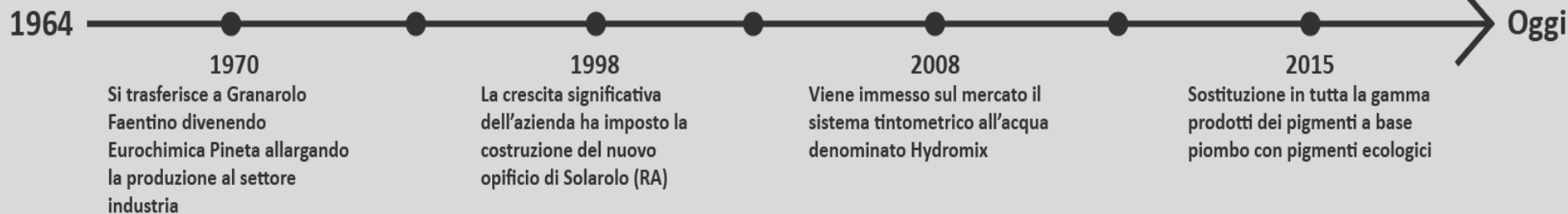
# LA NOSTRA STORIA

Nasce a Ravenna, col nome di Colorificio Pineta, come piccola azienda artigiana per la produzione di prodotti per il settore edile

Alla fine degli anni '80 dismette la produzione del settore edilizia orientandosi totalmente sul settore industria col sistema tintometrico Euromix

Eurochimica Pineta diventa EP Vernici srl. Si amplia la gamma prodotti col settore Car Refinish

Vengono inseriti in gamma i prodotti per supporti in plastica







## EP Vernici – Chi siamo

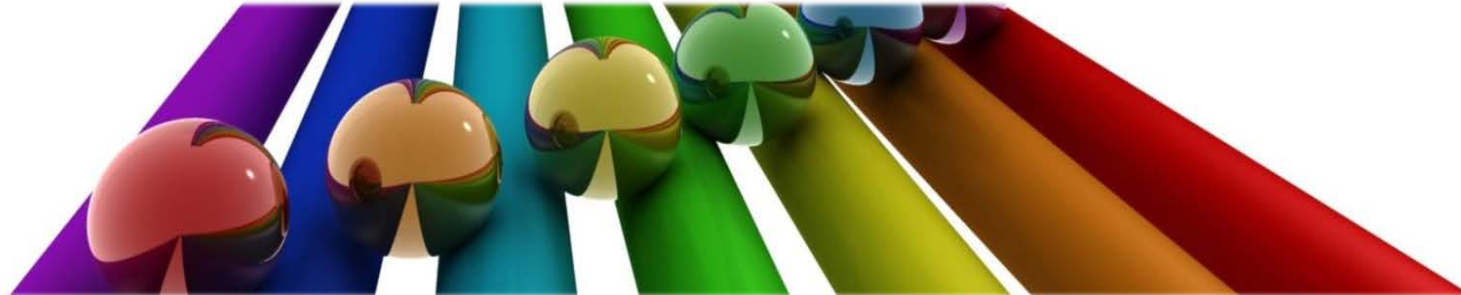
35 dipendenti e una rete commerciale composta da 15 agenti

Di seguito un esempio di alcuni campi industriali di applicazione dei nostri prodotti



A map of Europe with 15 blue dots indicating specific locations. The dots are placed in the following countries: United Kingdom (London), Ireland (Dublin), France (Paris), Germany (Berlin), Poland (Warsaw), Czech Republic (Prague), Slovakia (Bratislava), Hungary (Budapest), Romania (Bucharest), Bulgaria (Sofia), Greece (Athens), Turkey (Ankara), Russia (Moscow), Ukraine (Kyiv), and Malta (Valletta).

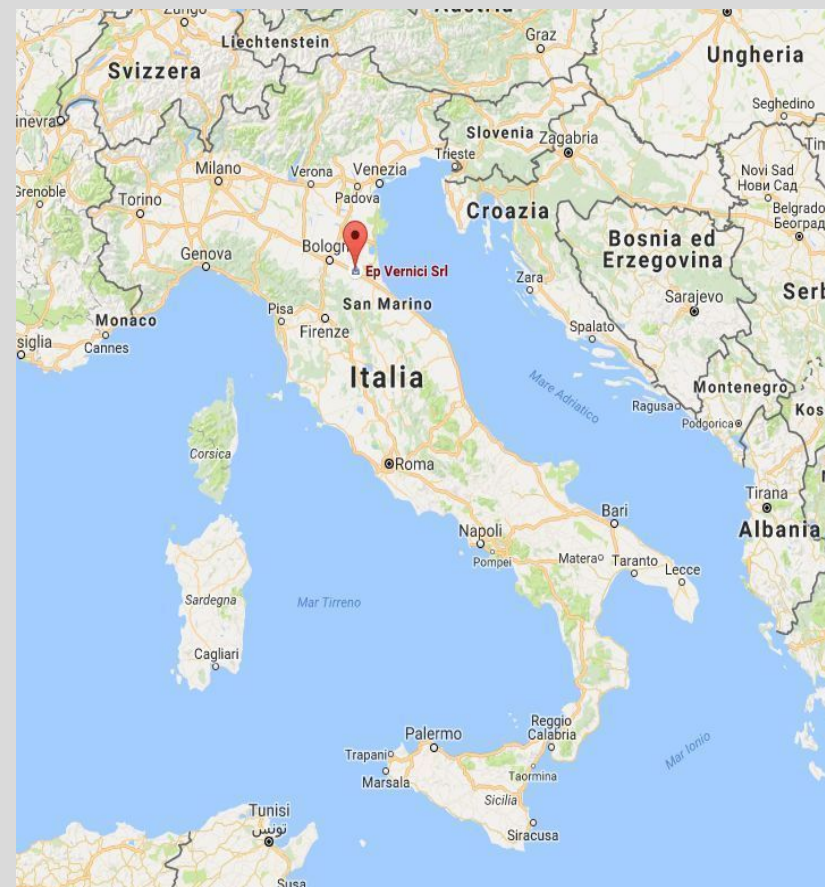


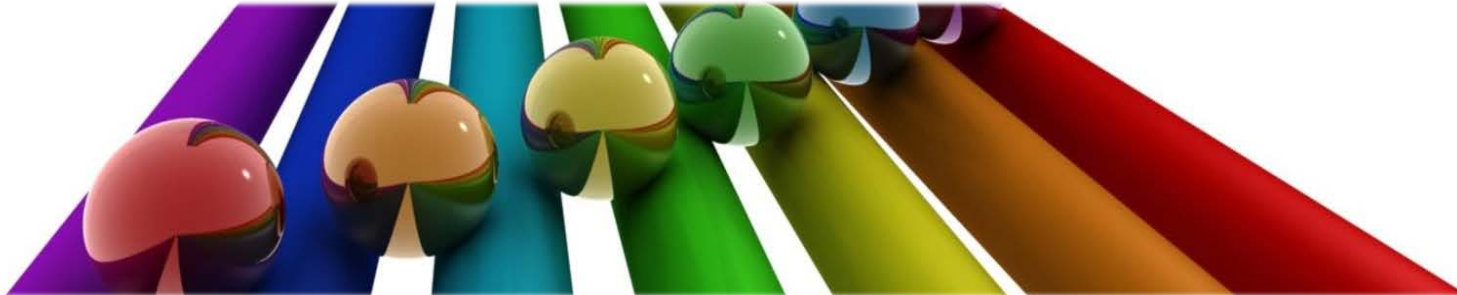


## EP Vernici – Dove siamo

Sede: Via Roma 12, 48027 Solarolo (RA)

- ❑ Siamo a 30 min dall'Aeroporto Internazionale di Bologna
- ❑ Bologna è in una posizione strategica per raggiungere in breve tutte le zone d'Italia (sia in auto che in aereo)





## Laboratori

- **Attrezzati con apparecchiature per l'esecuzione di tutti i principali test di resistenza, durabilità e caratterizzazione dei P.V.**
- **Composto da un team di 6 operatori specializzati nei vari settori industriali**

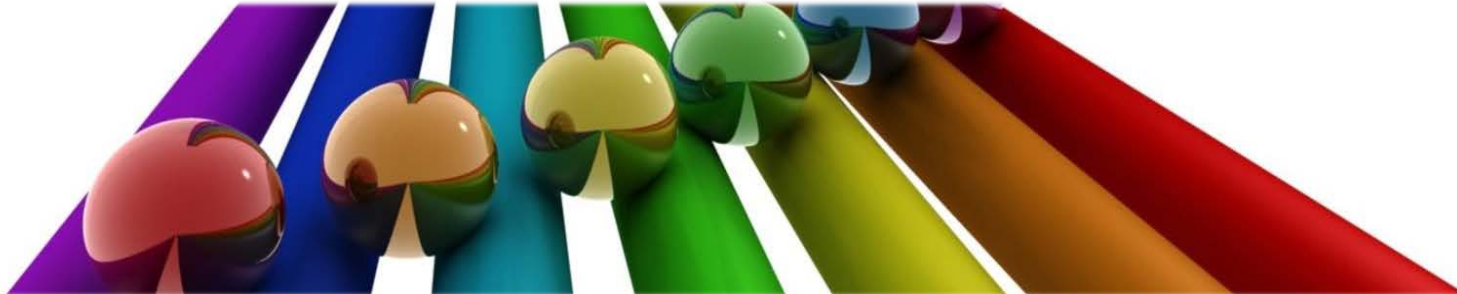


## La sostituzione dei pigmenti a base Piombo

Da gennaio 2010 il cromato di piombo ed il solfocromomolibdato di piombo, i pigmenti utilizzati per la produzione del giallo cromo, del giallo limone e dell'arancio, sono stati classificati come cancerogeni. Per tali pigmenti era previsto come termine di utilizzo il 21 maggio 2015, dopo questa data l'utilizzo di pigmenti contenenti piombo sarà consentito solamente nei casi in cui non esistano alternative tecnologiche, quindi l'utilizzo di vernici "al piombo" sarà vietato, o comunque fortemente regolamentato, in tutto il territorio comunitario.

La decisione dell'ECHA non giunge a sorpresa, la questione del piombo era nell'aria da almeno un decennio, da tempo infatti si parla della cancerogenicità del piombo, ma i suoi derivati erano gestiti come "sospetti cancerogeni" o "possibili cancerogeni": l'ECHA ha messo la parola fine sulla questione, ed il piombo ha oggi la stessa classificazione dell'amianto.





La sostituzione di questo tipo di pigmenti ha significato un imponente lavoro di R&D che ha portato alla riformulazione di oltre il 40% del sistema tintometrico in uso.

Dal punto di vista tossicologico a parità di tinta questo è il confronto di classificazione:  
Tinta contenente Pb



H226	Liquido e vapori infiammabili.
<b>H350</b>	<b>Può provocare il cancro.</b>
<b>H360Df</b>	<b>Può nuocere al feto. Sospettato di nuocere alla fertilità.</b>
<b>H411</b>	<b>Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.</b>
H373	Può provocare danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.
H319	Provoca grave irritazione oculare.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H335	Può irritare le vie respiratorie.

Tinta esente Pb



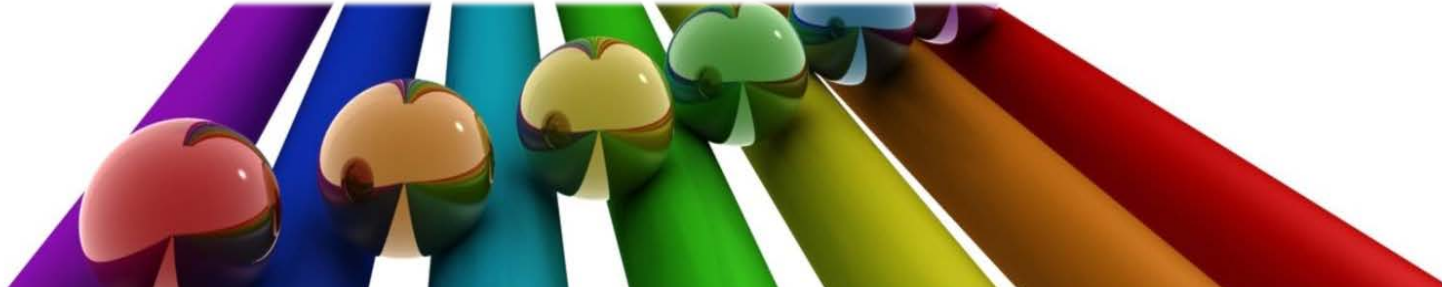
H226	Liquido e vapori infiammabili.
H319	Provoca grave irritazione oculare.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H335	Può irritare le vie respiratorie.
H412	Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

## Sostituzione fosfato di zinco

Il fosfato di zinco è da sempre utilizzato come inibitore della corrosione all'interno dei prodotti vernicianti, vista la sua importante funzione e il largo impiego la sostituzione è stata particolarmente critica.



In questo caso la scelta della sostituzione non è dettata da obblighi normativi ma dalla volontà di migliorare il profilo tossicologico dei nostri prodotti.



## Profilo tossicologico di un primer epossidico anticorrosivo

### Contenente Fosfato di zinco



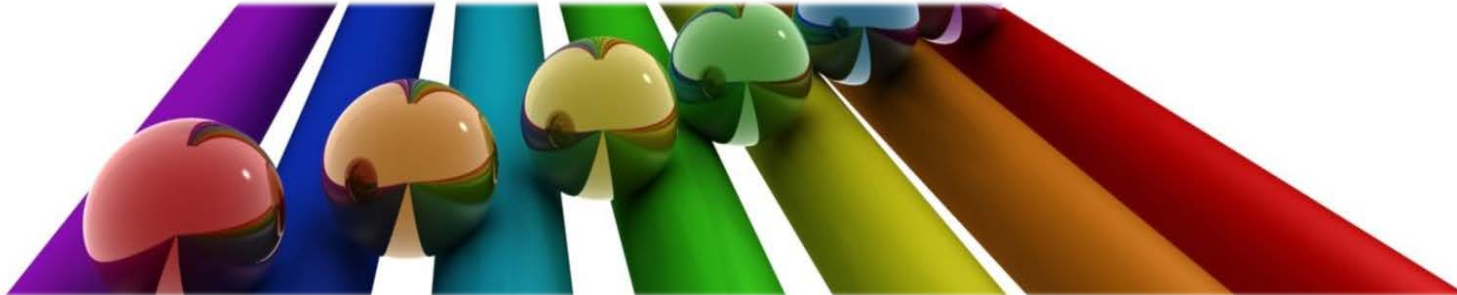
H226	Liquido e vapori infiammabili.
H319	Provoca grave irritazione oculare.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H317	Può provocare una reazione allergica cutanea.
<b>H411</b>	<b>Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.</b>

### Con alternativa al fosfato di zinco



H226	Liquido e vapori infiammabili.
H319	Provoca grave irritazione oculare.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H317	Può provocare una reazione allergica cutanea.
<b>H412</b>	<b>Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.</b>

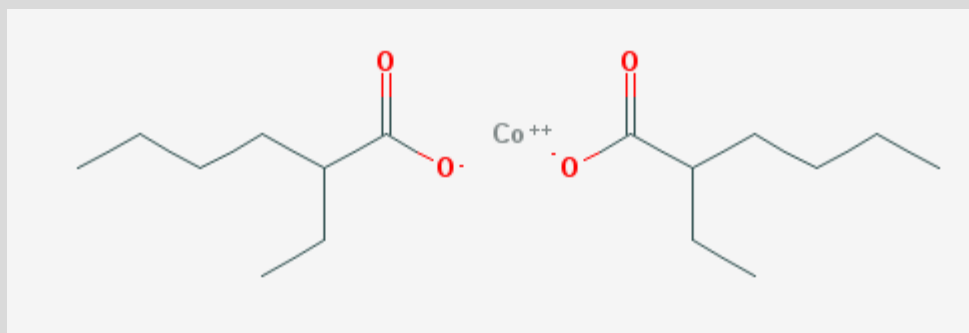




## Sostituzione Ottoato di cobalto

Questo componente è utilizzato come essiccativo all'interno dei prodotti vernicianti, è largamente utilizzato in tutti i prodotti monocomponenti e serve per far avvenire la reazione di ossidazione della resina costituente il prodotto verniciante, questo processo permette l'asciugatura del prodotto.

Chimicamente la funzione che svolge il Co a livello molecolare non è sostituibile utilizzando un altro metallo, pertanto la sua sostituzione sembrava pressoché impossibile



In questo caso la ricerca di una alternativa non è dettata né da obblighi normativi né da evidenti miglioramenti del profilo tossicologico dei nostri prodotti, ma dal fatto che il prodotto sia oggetto di attento focus da parte dell'ECHA e potrebbe subire un peggioramento di classificazione nel breve termine.

Al momento il progetto di sostituzione è ancora in fase di implementazione ma i test eseguiti hanno dato ottimi risultati.

Pertanto siamo fiduciosi di essere in grado di completare la sostituzione di questo componente in tutta la gamma dei nostri prodotti entro giugno 2017.

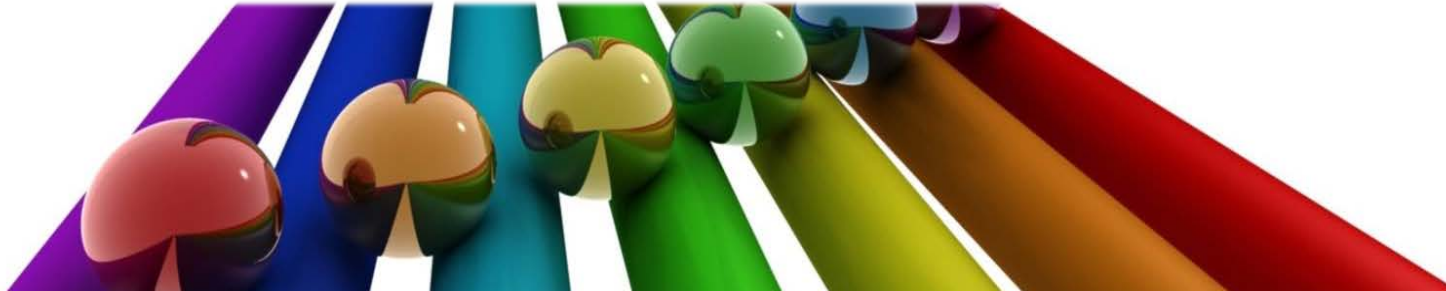
# I PRODOTTI EP VERNICI



- Vernici industriali e sistema tintometrico
- Car Refinish
- Vernici per materie plastiche
- Vernici per legno







***GRAZIE PER L'ATTENZIONE***

Responsabile R&D  
Dr. Francesco Giubilini